

# Tecnología AyDo™ 1

## Sistema de Rehabilitación

**El agua es el recurso más valioso e insustituible** de nuestro planeta.

Sin embargo, debido al rápido crecimiento de la población, la industrialización y el cambio climático, la escasez y contaminación del agua se han convertido en **graves amenazas globales**.

La protección y gestión sostenible de los **recursos hídricos** a nivel mundial **es una necesidad urgente y crítica**.

Las **Tecnologías AyDo™** coherentes para la gestión sostenible **del agua**, basándose en los principios de **cero residuos y ciclos naturales**.

# El Enfoque Único de la Tecnología AyDo™

2

## El Agua es un Organismo Vivo

Reconociendo que el agua es un organismo vivo y nutridor, **AyDo™ implementa el Sistema avanzado que proporciona una rehabilitación ecológica del agua.**

## Tradicional vs. AyDo™

Mientras que los sistemas tradicionales de tratamiento de agua dependen de químicos y un alto consumo de energía, las **Tecnologías AyDo™ aplican Agua Superionizada (SIW) para restaurar la estructura original del agua.**

## Transformación Permanente

El enfoque de AyDo™ garantiza la **transformación permanente y efectiva** de los recursos hídricos.

# Ventajas Tecnología AyDo™

## 1 Primera en el Mundo

### El Sistema de Rehabilitación°

70: e<sup>JC</sup> es el **primer Sistema cerrado del mundo**, 100% reciclado, basado en nano-sano Tecnología con inteligencia artificial.

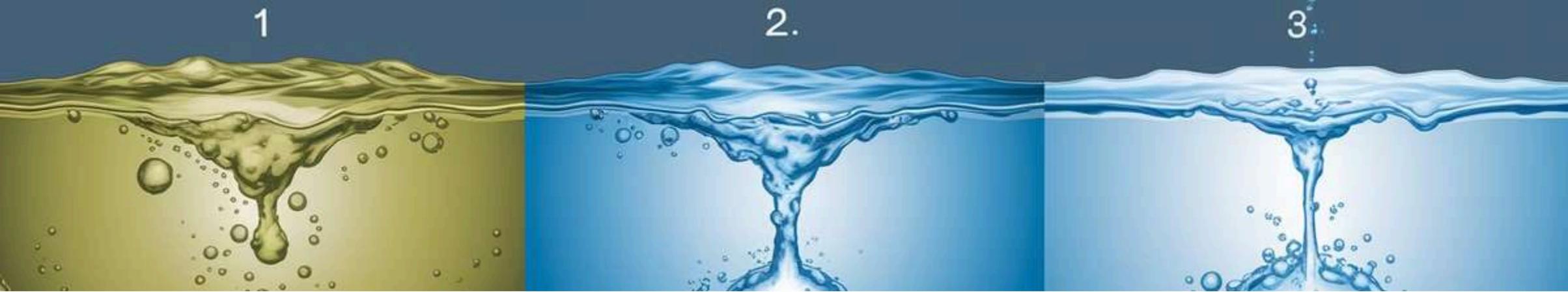
## 2 Separación de Residuos

Los **residuos líquidos y sólidos** que ingresan al Sistema son **separados y precipitados** mediante el **método de vórtice de alta molecularidad**. El pH del agua purificada se **estabiliza y neutraliza**. Además, el sistema genera niveles muy **bajos de lodo** en los residuos precipitados.

## 3 Descomposición en Cadenas de Carbono

Las **cadenas de carbono** en los residuos sólidos **se descomponen** completamente, evitando la supervivencia de **microorganismos y bacterias** en un entorno de **pH altamente alterado**.





# El Proceso de Rehabilitación en Tres Fases

4

## Fase Una

En la **primera fase**, la **demanda química y biológica de oxígeno reduce hasta en un 80%**, mientras que los **sólidos en suspensión se precipitan hasta el 90%**.

## Fase Dos

En la **segunda fase**, las partículas en **metales pesados capturados por minerales electrostáticos**, lo que garantiza que el agua conserve su **fluidéz** todas las partículas no deseadas.

## Fase Tres

En **tercera fase**, el agua se somete a un **proceso de intercambio iónico con minerales potenciadores de oxígeno**, satisfaciendo completamente su demanda de oxígeno, antes de ser liberada para diversas aplicaciones.

# Aplicaciones del Agua Rehabilitada

5



## Lavado de Coches

El agua rehabilitada es perfecta para instalaciones de lavado de coches comerciales y personales.



## Riego Agrícola

Ideal para el **riego de tierras agrícolas**, proporcionando agua limpia para los cultivos.



## Piscinas ecológicas

Agua limpia y segura para **piscinas sin químicos** agresivos.



## Uso Residencial

**Agua potable y reutilización de aguas grises en zonas residenciales.**



## Restauración Medioambiental

**Rehabilitación de lagos, estanques, ríos, mares y océanos.**



# Características de Instalación y Gestión

6

## Instalación Versátil

Gracias a su **diseño compacto y ergonómico**, estos Sistemas pueden **instalarse tanto en superficie como enterrados**.

## Gestión Remota

Pueden **gestionarse a distancia a través de continentes** mediante **Internet u otras redes** de comunicación.

## Capacidad Escalable

Los sistemas AyDo™ están diseñados para **Rehabilitar**:  
**Entre 1 litro a 1000 Toneladas de agua por hora.**

## Resistente a la Intemperie

**Los Sistemas AyDo™ son resistentes a Heladas hasta -10°C.**  
En regiones con temperaturas **más bajas**, se pueden **utilizar mecanismos de equilibrado adicionales**.

# Innovación Mundial Certificada y Patentada

7

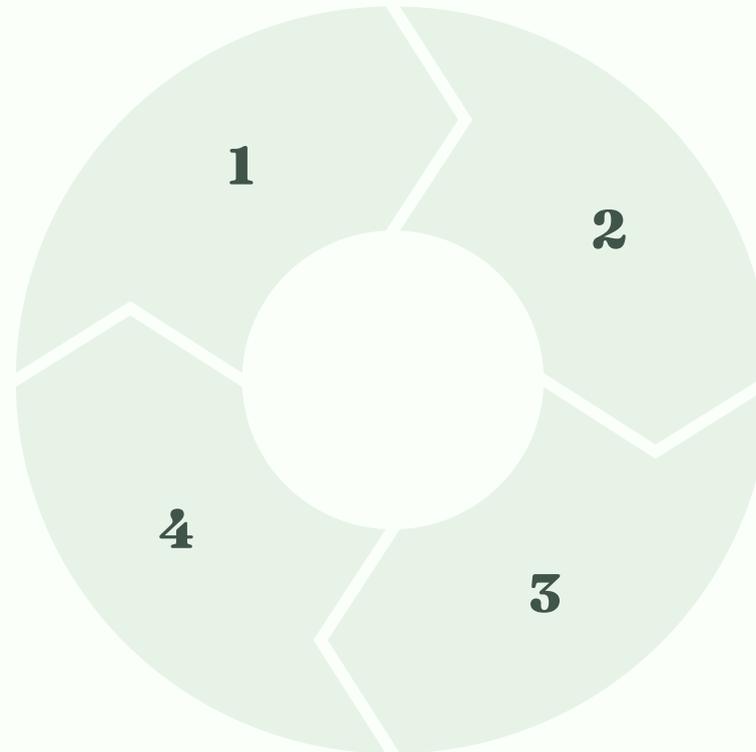


# Soluciones Completas Integrales

8

**Agua, Aire y Tierra**  
**Rehabilitación del agua, aire y suelo**

**Neutralización de Virus**  
**Neutralización de virus no identificados**



**Ignífugo**  
**Intervención eficaz contra incendios**

**Control de Microorganismos**  
**Eliminación de microorganismos nocivos**

Esta **Innovadora Tecnología** ofrece la **solución completa y definitiva** en estas áreas críticas.

# Impacto Medioambiental



La Tecnología AyDo™ mejora las **condiciones medioambientales necesarias para la vida y supervivencia de los humanos, junto a todos los seres vivos.** Con el **apoyo de funcionarios gubernamentales y científicos responsables,** transforman las esperanzas globales en realidad.

# El Futuro con la Tecnología AyDo™

10



La Tecnología AyDo™ representa un enfoque innovador de la **Gestión del agua** que aborda los retos críticos de nuestro tiempo.

Al aplicar la Tecnología del Agua Superionizada dentro de un **Sistema de circuito cerrado y 100% reciclado**, AyDo™ ofrece **soluciones sostenibles** que **protegen nuestro recurso más preciado** a la vez que satisfacen las necesidades, tanto de la humanidad como del mundo natural.